

### DESCRIPCIÓN

Se trata de un producto coloreado bicomponente a base de resinas epoxídicas sin disolventes, que mezclado con áridos de cuarzo sirve para la preparación de morteros autonivelantes.

### USOS

Como pavimento autonivelante en laboratorios, zonas estériles, almacenes, talleres, concesionarios de vehículos, comercios, etc.

### PROPIEDADES

Revestimiento impermeable. Excelentes resistencias mecánicas. Excelente adherencia. Resistente a diversos productos químicos. No desprende olores (sin disolventes). Extraordinaria capacidad autonivelante (admite una alta proporción de áridos de cuarzo).

### PROPORCIONES DE MEZCLA

10 partes de Autonivelante Pavipox 100S -Base- / 3 partes de Catalizador Autonivelante Pavipox 100S (cod. 568CATA).

### PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Añadir el componente Catalizador sobre la Base y homogeneizar con la ayuda de un agitador de bajas revoluciones, evitando en lo posible la incorporación de aire durante la mezcla. A continuación añadir el árido correspondiente y seguir agitando. El mortero autonivelante estará compuesto de: Base 10kg; Catalizador 3kg; Árido de 0,1-0,3mm 6,5kg.

### APLICACIÓN DE LA MEZCLA

Una vez preparada la mezcla, extender mediante llana dentada adecuada para conseguir el espesor deseado (mín. 2mm, máx. 4mm). Acto seguido pasar un rodillo desaireador de púas de nylon para ayudar a evacuar el aire ocluido.

### CONSUMO

1,8-2,0kg/m<sup>2</sup> por mm de espesor (ligante + árido).

### REPINTADO

Si una vez seco, se desea repintar la superficie del autonivelante, es recomendable lijar ligeramente dicha superficie para mejorar el anclaje de la capa posterior.

### VIDA DE LA MEZCLA

35 - 40 minutos a 20 °C. Mezclar solo el producto que sea posible aplicar durante ese periodo de tiempo.

### SOPORTES

El soporte debe presentar una buena resistencia mecánica, y estar limpio, seco y libre de grasas o restos que puedan perjudicar la adherencia. En el caso de aplicar sobre hormigón o mortero de cemento, es imprescindible haber imprimado concienzudamente la superficie con alguna de nuestras imprimaciones a tal fin. (Ver IMPRIMACIONES PAVIPOX 100S). Para otro tipo de superficies consultar con el departamento técnico.

### DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Xileno o disolvente epoxi.

## SECADO A 20°C

Repintable a las 24 horas. Tráfico ligero 36 - 48 horas. Curado total 7 días.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Aplicar a temperaturas ambientales y del soporte comprendidas entre +10 y +30°C. No aplicar con humedades relativas superiores al 80%. La temperatura del soporte debería ser, al menos, 3°C superior al punto de rocío.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto bicomponente a base de resinas epoxídicas sin disolventes.

### ESPECIFICACIÓN DE LA BASE

- **Densidad:** 1,40 + 0,10 gr./cc. (según color).
- **Viscosidad:** 105 + 5 U.K. a 25 °C.
- **Contenido sólido:** 99 % + 1 en peso. (según color).

### ESPECIFICACIÓN DEL CATALIZADOR

- **Densidad:** 1,06 + 0,05gr./cc. a 25 °C.
- **Viscosidad:** 300 + 50 mPas a 25 °C.
- **Contenido sólido:** 100 % en peso.

### ESPECIFICACIÓN DE LA MEZCLA

- **Densidad:** 1,30 e 0,10 gr./cc a 25 °C.
- **Contenido sólido:** >99 % en peso.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Las resinas epoxi pueden afectar a los ojos, la piel y las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, mascarilla y gafas protectoras durante su aplicación.

Estas normas deben respetarse inexcusablemente en lugares cerrados o con poca ventilación. En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua limpia y consultar a un médico. En estado líquido los componentes son contaminantes, por lo que no deben verterse en desagües, cursos de agua, ni sobre el terreno. Para más información solicitar la Ficha de Datos de Seguridad.

## TIEMPO DE ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

## PRESENTACIÓN DEL ENVASE

13KG (A+B)