

DESCRIPCIÓN

Mortero autonivelante a base de resinas epoxi exento de disolventes y diluible en agua, ofrece una excelente adherencia y resistencia a la abrasión. Para la creación de suelos continuos autonivelantes y reparación de suelos industriales. Se utiliza en zonas donde se requiera tránsito pesado, como industria alimentaria, química, zonas de producción en industrias, zonas de carga y descarga en industrias o supermercados, etc.

Permite la aplicación en una sola mano de espesores de capa de entre 1 mm. y 8 mm.

Permite acabados con nuestros productos Film W o Finish W Color.

DATOS TÉCNICOS

ESPECIFICACIONES DE LA BASE

- **Densidad:** 1,74 - 1,76gr./cc. (según color).
- **Contenido sólido:** 67 - 70 % en peso. (según color).
- **Viscosidad:** 130 - 140 UK a 25 °C.

ESPECIFICACIONES DEL CATALIZADOR

- **Estado físico:** Líquido.
- **Color:** Incolor transparente.
- **Olor:** Ligero.
- **Punto de Inflamación:** 121 °C PMCC, ASTM D93.
- **Densidad:** 1,14 - 1,15 gr/cc. a 25 °C ASTM
- **D4052**
- **Viscosidad:** 500 - 700 mPas a 25 °C ASTM D445
- **Solubilidad:** en Agua Insoluble.
- **Contenido:** Sólido 100% en peso.

ESPECIFICACIONES DEL CATALIZADOR

- **Densidad:** aprox. 2,0gr/cc.
- **Contenido sólido:** aprox. 84% en peso.

RESISTENCIAS QUÍMICAS (tras un curado de 7 días a 20 °C)

- **Muy Buena:** Agua, Hidrocarburos aromáticos.
- **Buena:** Tricloro, Alcoholes (etanol).
- **Moderada:** Ácidos Minerales.
- **Mala:** Ácidos orgánicos.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Diluir la Base con 1,5l de agua limpia y a continuación añadir el Catalizador. Agitar hasta su homogeneización, seguidamente agregar 8kg de árido 02 y agitar hasta la total incorporación.

FORMATO DEL ENVASE

- **Base:** 15kg
- **Catalizador:** 2kg

APLICACIÓN

Preparación de la superficie: El soporte tiene que estar limpio, sin polvo y partes incoherentes. En medida de lo posible y para asegurar una mejor adherencia se recomienda dar abrasión a la superficie por medio de lijado, diamantado, granallado o fresado dependiendo de la necesidad.

Posteriormente, aplicar la imprimación Primer W con un consumo de 150-200gr/m².

Aplicación de Level W: Extender uniformemente el producto con llana dentada o extendedor de pie, posterior mente pasar el rodillo de puas siempre en la misma dirección o alisar con llana lisa sobre la superficie para un acabado uniforme.

VIDA DE LA MEZCLA

30-40 minutos a 20°C. Mezclar solo el producto que sea posible durante ese período de tiempo. La vida útil de producto acaba con un aumento apreciable de la viscosidad.

SECADO

A 20° C, tiempo entre capas de 8hs. Transitable 24-48hs. Curado total 15 días según espesor aplicado.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Aplicar a temperaturas ambientales y del soporte comprendidas entre +10 y 30 °C. No aplicar con humedades relativas superiores al 80 %. La temperatura del soporte debería ser, al menos, 3 °C superior al punto de rocío.

ADVERTENCIAS

- No utilice el producto a -5°C y +30°C.
- Remover el producto con agitador eléctrico antes de su utilización.
- No dejar abiertos los envases durante mucho tiempo.
- No utilizar productos que intervengan en el sistema si no están recomendados por escrito por Ecoresinas.
- No añadir agua o aditivos al producto.
- No acelerar el proceso de secado con calentadores durante los días posteriores a la aplicación hasta el curado.